



TECHNISCHES MERKBLATT

KaWaTech®

HOLZ FINISH



VERTRIEB

PRODUKTBESCHREIBUNG

Das in Österreich entwickelte, durch die Holzforschung Austria geprüfte Produkt **KaWaTech®** ist ein Anstrich, der auf die zu schützenden maßhaltigen und nicht maßhaltigen Außenbauteilen aus Holz aufgetragen wird.

KaWaTech® ist eine ohne Weichmacherzusätze hergestellte wässrige Polymerdispersion aus Vinylacetat und Ethylen. **Weitere Zusätze:** Ätherische Ölmischung sowie oberflächenaktive Substanzen (Alkylphenoethoxylat-frei) und Polyvinylalkohol.

Der Anstrich ist als Zwischen- und Endbeschichtung ausschließlich zur professionellen Verarbeitung durch das dementsprechende Fachgewerbe

konzipiert. (das Produkt ist nicht im Fachhandel erhältlich)

Der Anstrich lässt sich mittels Pinsel, Rolle oder im Spritzverfahren einfach auf Holz auftragen und trocknet oberhalb einer Temperatur von mindestens 5°C über einen Trocknungszeitraum von mindestens 48 Stunden zu einem durchsichtigen, rissfreien und flexiblen Film.

KaWaTech® Holz Finish wird vorzugsweise transparent verarbeitet, ist aber auch in lasierenden und deckenden Farbtönen für die Behandlung aller einheimischen und tropischen Nadel- und Laubhölzer erhältlich.

KaWaTech® Holz Finish zeichnet sich nach der Verarbeitung durch eine sehr hohe Blockfestigkeit aus. Nach vorliegenden Ergebnissen Prüfungsergebnissen durch die Austria Holzforschung aus Frei- und Kurzbewitterung eignet sich der Anstrich hervorragend für den Einsatz im Außenbereich. Hervorzuheben ist das verbesserte Anschmutzverhalten, kein Ablättern, keine Rissbildung, keine Schimmelbildung, keine Kriechung, keine Blasenbildung, sehr gute Haftfestigkeit sowie ein sehr guter Feuchteschutz.

EIGENSCHAFTEN

Transparent
UV- Beständig
Wasserabweisend
Diffusionsoffen (sd =0,03-0,045m)
Frost- Tausalzbeständig
Wahlweise IR reflektierend
Rissüberbrückend bis 1,4mm
voll Fungizid und Algizid (Pilz, Bläue und Insektenschutz) ausgestattet
elektrostatisch geprüft
entwickelt und zertifiziert in Österreich (MA39, Holzforschung Austria, OFI)
EU weit patentiert
einfach in der Anwendung
hohe Langlebigkeit

Aussehen	Weiß/Weiß-basierte Farbtöne: 1,2 g/ml Transparente/andere Farbtöne: 1,0 g/ml
Festkörpergehalt	48 – 50 % ISO 3251 (130 °C; 30 min)
Dichte absolut	0,870 – 0,900 g/ml (20 °C)
Viskosität Auslaufbecher 4mm	3,0 – 5,0 min ISO 2431 (20°C)
pH-Wert	7,0 ISO 976
Teilchengröße	ca. 0,18 µm
Mindestfilmbildetemperatur	ca. 4 °C ISO 2115
Beurteilung des Polymerfilms	durchsichtig, rissfrei und flexibel
Gebindegröße	Eimer 1 kg, 5 kg, 15 kg



TECHNISCHES MERKBLATT

KaWaTech®

HOLZ FINISH



ANWENDUNGSBEREICH

Holzschutz ist vor allem dort notwendig, wo Holz dem Einfluss der Witterung ausgesetzt ist, also im Außenbereich. Hauptsächlich gibt es hierbei drei Faktoren, die das Holz schädigen:

- Sonnenlicht / UV-Strahlen
- Feuchtigkeit
- Temperaturschwankungen

Durch die Beschichtung mit KaWaTech® Holz Finish ist es möglich Gartenzäune, Blumenkästen, Balkone, Holzverkleidungen, Carports, sowie sämtliche maßhaltige und nicht maßhaltige Außenbauteile aus Holz langfristig zu schützen. Die Holzelemente werden mit KaWaTech® Holz Finish beschichtet um das Eindringen von Wasser und die Schädigung durch die UV-Strahlung zu verhindern und dadurch verursachte Reparaturmaßnahmen, sowie auch

VERARBEITUNG

Grundregeln: Die Holzfeuchtigkeit bei Anwendung von **KaWaTech®** und **KH** Beschichtungsstoffen soll zwischen 12 % und 15 % liegen. Die Auswahl des Holzes, die Konstruktion und die applizierten Schichtdicken müssen den aktuellen technischen Normen entsprechen. Alle waagerechten Flächen müssen um 15° abgeschrägt sein und alle Kanten müssen eine Rundung mit einem Radius von mindestens 2 mm aufweisen. Fugen und offenes Hirnholz müssen versiegelt sein, um das Eindringen von Wasser in die Konstruktion zu verhindern. Der Untergrund muss tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein.

Die Auswahl und Anwendung der Beschichtung, besonders des Farbtones, ist ebenfalls zu beachten. Dunkelgetönte Beschichtungen können außen zu einer erhöhten Oberflächentemperatur (bis 80°C) führen. Generell immer mindestens zwei unverdünnte Streichvorgänge, oder im industriellen Verfahren (z.B. Streichautomaten) aufbringen. Erstauftrag allseitig ausführen. Verarbeitung in einem stabilen Temperaturbereich zwischen + 5°C und 45°C, nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit,

die Erhaltungskosten zu minimieren. **KaWaTech®** Holz Finish verhindert den Feuchteintrag in die Holzelemente, sollte dennoch Feuchtigkeit in das Holzsystem eindringen, wird diese durch Diffusion abgeführt. Mit **KaWaTech®** Holz Finish ist es möglich die auftretenden Probleme mit einem transparenten Anstrich zu lösen.

KaWaTech® Holz Finish ist ein perfekter Schutz für:

- sämtliche maßhaltige und nicht maßhaltige Außenbauteile aus Holz
- sandgestrahlte Holzoberflächen
- Fassaden, Dachstühle, Wintergärten
- Holzspielgeräte
- Holztüren, Holzfenster, Holztore etc.
- Gartenzäune, Holzbalkone etc.

starkem Wind oder drohendem Frost.

KaWaTech® Holz Finish kann in verschiedenen Varianten, jeweils als Zwischen- und/oder Endbeschichtung des Anstrichaufbaues eingesetzt werden. Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Staub sein, sowie auf Eignung (Vorversuch) zur Beschichtung geprüft werden. Bei Eiche ist auf die Gerbsäure Rücksicht zu nehmen (schwarze Flecken möglich).

Lose Stellen müssen mit einer Bürste entfernt werden.

Vor der Verarbeitung muss die Beschichtung gut aufgerührt werden und der Untergrund sauber sein. Durch Aufbringung von **KaWaTech®** Holz Finish mittels streichen rollen oder spritzen entsteht ein durchgängiger transparenter Film, welcher die behandelte Fläche von Umwelteinflüssen und Verschmutzungen oder Schädigung durch Salzstreuung (Frost/Tausalz beständig) schützt.



TECHNISCHES MERKBLATT

KaWaTech®

HOLZ FINISH



Der Beschichtungsaufbau von KaWaTech®:

Aufbau

Grundbeschichtung: **KaWaTech®** Holz Finish mind. 200g/m²

- Zwischenschliff (Glättschliff Körnung max. 150) zwingend erforderlich, Schleifstaub entfernen
- Endbeschichtung: KaWaTech® Holz Finish mind. 200g/m²

Wartungsanstriche sollten bevor eine entsprechende und dadurch entscheidende Verwitterung der Holzoberfläche eingetreten ist erfolgen. Das Produkt wird für die Verarbeitungsvarianten Streichen/Rollen und Spritzen verarbeitungsfähig geliefert. Auftragsmengen und Zwischentrocknungszeiten beachten. Die Holzfeuchtigkeit soll bei der Verarbeitung nicht mehr als 15 % betragen.

TROCKENZEIT

Durch die spezielle Zusammensetzung bildet sich bei der Trocknung eine diffusionsoffene, wasserabweisende Schicht. Bei der Beschichtung handelt es sich um eine völlig unbedenkliche wässrige Dispersion. Die Trocknungszeit beträgt je nach Temperatur mind. 48 Stunden.

Durch die wässrige Basis ist eine Verarbeitungstemperatur von mindestens 5°C notwendig. Die Trocknungszeiten können je nach Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren.

Griffest: ca. 5 Stunden

Folgebehandlung: ca. 12 Stunden

Schleifbar: ca. 24 Stunden

Durchgetrocknet und Blockfrei: mind. 48 Stunden

REINIGUNG

Auftragsautomaten und Pinsel unmittelbar nach Gebrauch mit lauwarmem Wasser reinigen.

LAGERUNG

Die Lagerung von KaWaTech Holz Finish erfolgt ausschließlich bei Temperaturen über +5 °C. Bei nicht geöffneten Gebinden beträgt die Haltbarkeit ca. 12 Monate. Gebinde nach Gebrauch dicht verschließen. Nicht zusammen mit Lebens- und Futtermittel lagern.



TECHNISCHES MERKBLATT

KaWaTech®

HOLZ FINISH



RENOVIERUNG/WARTUNG

Die Renovier- bzw. Wartungs- Intervalle sind von vielen Faktoren abhängig:

Dies sind insbesondere die Exponierung und die Art der Bewitterung, sowie ein konstruktiver Holzschutz, mechanische Belastung sowie der Farbton der beschichteten Holzelemente. Für eine lange Haltbarkeit sind rechtzeitige Wartungsarbeiten notwendig.

Die Renovierung sollte jedoch immer bevor eine entscheidende Verwitterung der Holzoberfläche (Vorschädigung eingetreten ist) erfolgen.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Zur manuellen bzw. industriellen Verarbeitung von KaWaTech Holz Finish außen und Wetterschutzprodukten, Farben und Lacken sind die Vorschriften der jeweiligen Berufsgenossenschaften als bindend zu betrachten.

ALLGEMEINE HINWEISE

Alle Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem Stand der Technik und den bisher gemachten Erfahrungen. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Wegen der Komplexität des Untergrundes und unterschiedlichen Objektbedingungen wird der Käufer/Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung den jeweiligen Objektbedingungen sach- und fachgerecht zu prüfen und dementsprechend anzuwenden.

Um das Verhalten der Beschichtung unter den konkreten Bedingungen beurteilen zu können, empfehlen wir dringend Probeanstriche durchzuführen um die Holzqualität, die erforderliche Vorbehandlung und ggf. Witterungsverhältnisse einschätzen zu können.

So können eventuelle Probleme z.B. (Trocknung, Durchbluten usw.) und das Erscheinungsbild des Anstriches beurteilt werden.

Weiterhin besteht bei früher aufgetragenen Anstrichen, welche Leinöl enthalten, möglicherweise die Gefahr von Blasenbildung.

HERSTELLER UND PATENTINHABER:

Lengheim Consulting und Entwicklung GmbH, Bahnstraße 16, 2213 Bockfließ

Ausgabedatum: 04 / 2020

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früher herausgegebenen. Es wird empfohlen, das technische Datenblatt (TDS)

in Verbindung mit dem Sicherheitsdatenblatt (SDS) für dieses Produkt zu lesen. Verantwortlich der hierbei angeführten empfohlenen Angaben ist die KH Vertriebs OG.

Bei tropischen und inhaltstoffreichen Holzarten (z.B. Eiche) kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.

Für eine Verlängerung der Haltbarkeit von beschichteten Holzfassaden ist zu beachten:

- An stark bewitterten Fassadenflächen ist die Verwendung von Rift-/ Halbrift-Brettern unbedingt zu empfehlen, da es bei Tangentialbrettern (Fladerschnitt) im Laufe der Bewitterung zum Ablösen der obersten Holzschichten an der Oberfläche und damit zu weitergehenden Beschichtungsschäden kommt.
- Eine senkrecht montierte Fassadenschalung (z.B. Boden-Deckelschalung) ist gegenüber einer waagrechten Schalung (z.B. Stülpchalung) zu bevorzugen